



【ソアノール®】の製膜加工例

中型装置、大型装置による主な【ソアノール®】の代表的な製膜加工例を示しました。

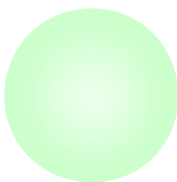
(1) 中型装置の例

押出機 :40mm 、L/D = 28
 スクリュー :フルフライトタイプ
 :CR=3.5
 スクリーンパック 80 / 120 / 50 メッシュステンレス金網
 ダイ :マニホールドタイプ
 :ダイ巾 = 450mm
 :リップ巾 = 0.2mm
 冷却ロール 水冷式メタルロール
 成形温度() :

使用グレード	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	ヘッド	ダイ
ソアノール E, ET, A, AT	170	190	210	220	220	220	190 ~ 220
ソアノール D, DT, DC	180	200	220	230	230	230	200 ~ 220

スクリュー回転数 :30rpm
 吐出量 :9 ~ 11kg / hr
 樹脂圧 :6.9 ~ 9.8MPa(70 ~ 100kg / c m²)
 引取速度 :15 ~ 20m / min
 フィルム寸法 :巾 = 370 ~ 380mm
 t = 20 ~ 30 μm
 モータートルク :10 ~ 13 A





(2) 大型装置の例

押出機 : 90mm 、L/D = 26
 スクリュー : フルフライトタイプ、CR = 3.5
 スクリーンパック : 50 / 80 / 120 / 60 メッシュステンレス金網
 ダイ : マニホールドタイプ、ダイ巾 = 1000mm、リップ巾 = 0.7mm
 冷却ロール : 400mm、水冷式ミラーロール
 成形温度() :

使用グレード	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	ヘッド	ダイ
ソアノールE	170	190	210	220	220	220	190 ~ 220

スクリュー回転数 : 30rpm
 吐出量 : 82kg / hr
 引取速度 : 70m / min
 フィルム寸法 : 巾 = 850mm、t = 20 μ m
 モーター電流 : 80 A

改定日 2003年3月25日

